

Umformtechnik
Stendal GmbH

Betriebsmittel- Katalog



Maschine: **Schweissmaschine SM 40**

Bezeichnung: Punkt- und Buckelschweissmaschine

Druckkraft je Zylinder: 1140 daN

Maschinenausladung: 350 mm

Nennleistung bei 50% ED: 100 KVA

Anschlussspannung: 400 V, 50Hz

Zweihandschaltpult: ja

Fusschalter: ja

Standort: Montagehalle

Allgemeines: Qualitätsüberwachung-Schweisstromüberwachung max-min

Maschine:

Schweissmaschine SM 42

Bezeichnung:	Punkt- und Buckelschweissmaschine
Druckkraft je Zylinder:	1140 daN
Maschinenausladung:	350 mm
Nennleistung bei 50% ED:	100 KVA
Anschlussspannung:	400 V, 50Hz
Zweihandschaltpult:	ja
Fussschalter:	ja
Standort:	Montagehalle
Allgemeines:	Qualitätsüberwachung-Schweisstromüberwachung max-min

Maschine: Schweißmaschine SM 43

Bezeichnung:	Punkt- und Buckelschweißmaschine
Druckkraft je Zylinder:	990 daN – 2 Zylinder vorhanden
Maschinenausladung:	400 mm
Nennleistung bei 50% ED:	200 KVA
Anschlussspannung:	400 V, 50Hz
Zweihandschaltpult:	ja
Fussschalter:	ja
Standort:	Montagehalle
Allgemeines:	Qualitätsüberwachung-Schweisstromüberwachung max-min

Umformtechnik
Stendal GmbH

Betriebsmittel- Katalog



Maschine: **Schweissmaschine SM 44**

Bezeichnung: Punkt- und Buckelschweissmaschine
Druckkraft je Zylinder: 990 daN – 2 Zylinder vorhanden
Maschinenausladung: 440 mm
Nennleistung bei 50% ED: 200 KVA
Anschlussspannung: 400 V, 50Hz
Zweihandschaltpult: ja
Fussschalter: ja
Standort: Montagehalle
Allgemeines: Qualitätsüberwachung-Schweisstromüberwachung max-min

Maschine:

Schweißmaschine SM 48

Bezeichnung:	Punkt- und Buckelschweißmaschine
Druckkraft je Zylinder:	300-1800 daN
Maschinenausladung:	420 mm
Nennleistung bei 20% ED:	300 KVA
Anschlussspannung:	400 V, 50Hz
Zweihandschaltpult:	ja
Fußschalter:	ja
Standort:	Montagehalle
Allgemeines:	Qualitätsüberwachung-Schweißstromüberwachung max-min

Umformtechnik
Stendal GmbH

Betriebsmittel- Katalog



Maschine:

Bezeichnung:

Druckkraft je Zylinder:

Maschinenausladung:

Nennleistung bei 20% ED:

Anschlussspannung:

Zweihandschaltpult:

Fussschalter:

Standort:

Allgemeines:

Schweissmaschine SM 49

Punkt- und Buckelschweissmaschine

300-1800 daN

420 mm

300 KVA

400 V, 50Hz

ja

ja

Montagehalle

Qualitätsüberwachung-Schweisstromüberwachung
max-min