

Maschine: Laser- Stanznibbelanlage

Bezeichnung:	Trumatic 6000 L 1300
Laser-Leistung:	2000 W
Laser-Typ:	CO ₂
Wiederholungsgenauigkeit:	+/- 0,1 mm
Tischbelastung:	200 kg
Tischausschnitt:	500 x 500 mm
Arbeitsbereich lasern YxX:	1280 x 3085 mm (ohne Nachsetzen)
Arbeitsbereich stanzen YxX:	1370 x 3085 mm (ohne Nachsetzen)
Arbeitsbereich kombiniert YxX:	1280 x 2585 mm (ohne Nachsetzen)
Elektrischer Verbrauch:	65 KW
Max. Höhe Lasern:	22 mm
Max. Höhe stanzen:	35 mm
Max. Stanzkraft:	220 KN
Niederhalterkraft:	4,5- 20 KN
Standort:	Presswerk
Allgemeines:	max Blechdicke Aluminium = 3 mm max Blechdicke Edelstahl = 4 mm max Blechdicke Baustahl = 8 mm

Umformtechnik
Stendal UTS
GmbH & Co.KG

Betriebsmittel- Katalog

AA UTS
Nr. 7.0.02/0

Seite 101 von 103

